

Semana del 18 al 22 Febrero de 2019

Desde el 14 FEB. hasta finales de año

"Programa de consumo de frutas y hortalizas en las escuelas" (PROEXPORT)

18 LUN
FEB

9h30-12h30: Orales B2

17h00: Reunión Viaje a Madrid 2º E.S.O

MAR
19 FEB

15h00: Reunión con APA

17h15: Reunión Eurobridge (sala1)

MIER
20 FEB

17h00-20h00: Orales C1

JUE
21 FEB

CM1: Visita de la Casa del Agua
(Embalse de Santomera)

COMIDA TAILANDESA

VIEN
22 FEB

9h00: Reunión de servicio

CM2: Concierto "Peter Pan Ballet",
Escuela 'Victor Ullate'/ Jacobo Hernández,
coreografía; OSRM dirigida por
Virginia Martínez; música de Stephen
Warbeck y Carmon Delone (Auditorium
de Murcia)

Matrícula Abierta
2019-2020



RECORDATORIO:

Viernes 8 de marzo CARNIVAL

VACACIONES DEL 23 DE FEBRERO AL 4 DE MARZO