

Semaine du 18 au 22 Février 2019

Du 14 FEV. Jusqu'à la fin de l'année

"Programme de consommation de fruits et légumes dans les écoles" (PROEXPORT)

18 LUN
FEV

9h30-12h30: Oraux B2

17h00: Réunion Voyage Madrid classe 4^o

19 MAR
FEV

15h00: Réunion bureau APA

17h15: Réunion Eurobridge (salle1)

20 MER
FEV

17h00-20h00: Oraux C1

21 JEU
FEV

CM1: Visite de la Casa del Agua
(Barrage de Santomera)

REPAS THAILANDAIS

22 VEN
FEV

9h00: Réunion service

CM2: Concert "Peter Pan Ballet",
École 'Victor Ullate'/Jacob Hernández,
chorographie; OSRM (Virginia Martínez)
musique de Stephen Warbeck y Carmon
Delone (Auditorium de Murcie)

Inscription Ouverte
2019-2020



À RETENIR:

Vendredi 8 mars CARNAVAL

VACANCES DU 23 FEVRIER AU 4 MARS